

Prot. AL. 2019.799 – 11/01/2019

*Ai componenti della Commissione
Politiche per la Salute e Politiche sociali*

*e p.c. Agli assessori regionali
Patrizio Bianchi
Elisabetta Gualmini
Sergio Venturi*

*Alla Presidente dell'Assemblea legislativa
Al Presidente della Regione
Al sottosegretario alla Presidenza
Ai consiglieri regionali
Al Consiglio delle autonomie locali (CAL)
LORO SEDI*

Oggetto: integrazione convocazione

Facendo seguito alla nota prot. n. 536 del 09/01/2019, si comunica che l'ordine del giorno della seduta della Commissione Politiche per la salute e politiche sociali convocata per

MERCOLEDÌ 16 GENNAIO 2019 – ORE 14.30
presso la Sala A

è integrato col seguente argomento:

- 7761** - Risoluzione per impegnare la Giunta a richiedere al Governo l'immediato ripristino dell'IRES agevolato per gli enti non profit di cui all'art. 6 del decreto del Presidente della Repubblica 29 settembre 1973, n. 601. (11 01 19)
A firma dei Consiglieri: Zoffoli, Marchetti Francesca, Campedelli, Cardinali, Iotti, Bagnari, Montalti, Tarasconi, Molinari, Mumolo, Soncini, Pruccoli, Caliandro, Calvano, Poli, Zappaterra, Rontini, Mori, Paruolo, Serri

Si riporta di seguito l'elenco aggiornato degli argomenti posti in o.d.g.:

- Approvazione processo verbale n. 31 del 2018;
- Informativa dell'Assessorato Politiche di welfare e Politiche abitative e dell'Assessorato Politiche per la Salute sul monitoraggio del PSSR 2017-2019 e dei Piani di Zona;
- Informativa dell'Assessorato Politiche per la Salute relativa alle Linee regionali di indirizzo sui PDTA SLA e Sclerosi.

7761 - Risoluzione per impegnare la Giunta a richiedere al Governo l'immediato ripristino dell'IRES agevolato per gli enti non profit di cui all'art. 6 del decreto del Presidente della Repubblica 29 settembre 1973, n. 601. (11 01 19)

A firma dei Consiglieri: Zoffoli, Marchetti Francesca, Campedelli, Cardinali, Iotti, Bagnari, Montalti, Tarasconi, Molinari, Mumolo, Soncini, Pruccoli, Caliandro, Calvano, Poli, Zappaterra, Rontini, Mori, Paruolo, Serri

Distinti saluti

F.to
Il Presidente
Paolo Zoffoli